

**Typenbezeichnung**

<b>Fahrgestell</b>	130 BC
<b>Motor</b>	130 B. 000

**Motor**

Zylinderzahl	6 in V (60°)
Bohrung	102 mm
Hub	66 mm
Gesamthubraum	3235 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverh.	9
Höchstleist. DIN	165 PS
Höchstleist.-Drehzahl	5800 U/min
Drehmoment max. DIN	26 kgm
Entsprech. Drehzahl	3000 U/min
Höchstgeschw. Autom.	188 km/h
Höchstgeschw. Mech.G.	195 km/h
Baujahr ab	1971

**Hauptlagerzapfen**

normal	62,942 – 62,957
1. Maß	62,688 – 62,703
2. Maß	62,434 – 62,449
3. Maß	62,180 – 62,195
4. Maß	61,926 – 61,941

**Hauptlagerschalen**

normal	1,825 – 1,831
1. Maß	1,952 – 1,958
2. Maß	2,079 – 2,085
3. Maß	2,206 – 2,212
4. Maß	2,333 – 2,339

**Pleuellagerzapfen**

normal	59,950 – 59,963
1. Maß	59,696 – 59,709
2. Maß	59,442 – 59,455
3. Maß	59,188 – 59,201
4. Maß	58,934 – 58,947

**Pleuellagerschalen**

normal	1,820 – 1,827
1. Maß	1,947 – 1,954
2. Maß	2,074 – 2,081
3. Maß	2,201 – 2,208
4. Maß	2,328 – 2,335

**Hauptlagergrundbohrung**

66,675 – 66,687

**Pleuellagergrundbohrung**

63,660 – 63,676

**Kurbelwellenradien**

Hauptlager	r =	2,8 – 3,0
Pleuellager	r =	2,7 – 3,0

**Einbauspiele**

Kolben	0,050 – 0,070
Hauptlager	0,056 – 0,095
Pleuellager	0,043 – 0,086

**Steuerzeiten**

Einl. ö. v. o. T.	26°
Einl. s. n. u. T.	66°
Ausl. ö. v. u. T.	56°
Ausl. s. n. o. T.	36°

**Betriebsspiel bei kaltem Motor**

Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten	E	0,40
	A	0,45
Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)	E	9,564 mm
	A	9,564 mm

**Brennraumtiefe**

gem. m. Wzg.	A. 96221
Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht.	0 – 0,50 mm
starker Kopfdicht.	0,50 – 0,70 mm

**Ventilfedernhöhen**
**äußere Feder**

Länge unbelastet	53,9 mm
Länge belastet	36,0 mm
entspr. Belastung	38,9 kg
Länge belastet	26,5 mm
entspr. Belastung	59,5 kg

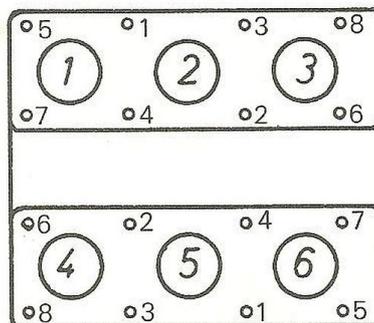
**innere Feder**

Länge unbelastet	41,8 mm
Länge belastet	31,0 mm
entspr. Belastung	14,9 kg
Länge belastet	22,0 mm
entspr. Belastung	27,4 kg

**Anzugsmomente in kgm \*)**

Zylinderkopfschr.	11,0
Pleuellagerschr.	7,5
Hauptlagerschr.	11,0
Schwungsch'schr.	8,5
Steuerradbef'schr.	7,0
M. f. N'wellengehäuse	2,0
M. f. Riemensch. KW	18,0

Steuerkastenseite


**Vergaser**
**Vergaser Weber**

Typ 45 DFC 10

	1. Kanal	2. Kanal
Lufttrichter	33	33
Zerstäuberrohr	4,5	4,5
Hauptdüse	1,85	1,85
Leerlaufdüse	0,50	0,50
Leerl.-Luftd.	1,35	1,35
Mischrohr	F 58	F 58
Luftkorrekturd.	1,35	1,35
Startdüse	—	—
Startluftdüse	—	—
Pumpendüse	0,60	0,60
Ablaßbohr.	—	—
Schw.nad.Vent.	2,0	
Schwimmerst.	9 mm	m.D.
Schwimmerhub		
Schw.-Gewicht		
Förderm. d. Pumpe pro 10 Hübe	7,5 – 12,5 cm <sup>3</sup> (pro Kanal)	

**Benzinpumpendruck**

 0,20 – 0,23 kg/cm<sup>2</sup>
**Öldruck**

 4,0 – 6,0 kg/cm<sup>2</sup>

\*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.