

**Typenbezeichnung**

<b>Fahrgestell</b>	115
<b>Motor</b>	115 C. 000 TS

**Motor**

Zylinderzahl	4
Bohrung	77 mm
Hub	79,5 mm
Gesamthubraum	1481 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverh.	<b>9,6</b>
Höchstleist. DIN	<b>83 PS</b>
Höchstleist.-Drehzahl	<b>6000 U/min</b>
Drehmoment max. DIN	<b>12,2 mkg</b>
Entsprech. Drehzahl	<b>3400 U/min</b>
Höchstgeschwindigkeit	<b>ca. 160 km/h</b>
Baujahr ab	<b>1965</b>

**Hauptlagerzapfen**

normal	62,962 - 62,982
1. Maß	62,708 - 62,728
2. Maß	62,454 - 62,474
3. Maß	62,200 - 62,220
4. Maß	61,946 - 61,966

**Hauptlagerschalen**

normal	1,828 - 1,834
1. Maß	1,955 - 1,961
2. Maß	2,082 - 2,088
3. Maß	2,209 - 2,215
4. Maß	2,336 - 2,342

**Pleuellagerzapfen**

normal	52,992 - 53,013
1. Maß	52,738 - 52,759
2. Maß	52,484 - 52,505
3. Maß	52,230 - 52,251
4. Maß	51,976 - 51,997

**Pleuellagerschalen**

normal	1,841 - 1,847
1. Maß	1,968 - 1,974
2. Maß	2,095 - 2,101
3. Maß	2,222 - 2,228
4. Maß	2,349 - 2,355

**Hauptlagergrundbohrung**

| 66,675 - 66,687

**Pleuellagergrundbohrung**

| 56,718 - 56,730

**Kurbelwellenradien**

Hauptlager	r =   1,8 - 2,2
Pleuellager	r =   1,8 - 2,2

**Einbauspiele**

Kolben	0,030 - 0,050
Hauptlager	0,025 - 0,069
Pleuellager	0,020 - 0,065

**Steuerzeiten**

Einl. ö. v. o. T.	<b>30°</b>
Einl. s. n. u. T.	<b>70°</b>
Ausl. ö. v. u. T.	<b>70°</b>
Ausl. s. n. o. T.	<b>30°</b>

**Betriebsspiel bei kaltem Motor**

E	0,20
A	0,25

**Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten**

E	0,45
A	0,45

**Nockenwellenhub**

E	<b>6,25</b>
A	<b>6,25</b>

**Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)**

E	
A	

**Zylinderkopfhöhe**

35,0

Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht.	84,75
starker Kopfdicht.	84,3

**Ventilfedernhöhen äußere Feder**

Länge unbelastet	50,0 mm
Länge belastet entspr. Belastung	33,2 mm
Länge belastet entspr. Belastung	29,8 kg
Länge belastet entspr. Belastung	24,8 mm
Länge belastet entspr. Belastung	44,6 kg

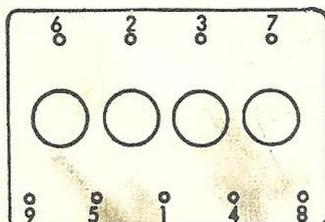
**innere Feder**

Länge unbelastet	39,2 mm
Länge belastet entspr. Belastung	30,0 mm
Länge belastet entspr. Belastung	13,4 kg
Länge belastet entspr. Belastung	21,6 mm
Länge belastet entspr. Belastung	25,7 kg

**Anzugsmomente in mkg \*)**

Zylinderkopfschr.	9,0
Mutter f. Ölrohr	-
Pleuellagerschr.	7,0
Hauptlagerschr.	10,5
M. f. Kipphebelbr.	1,9
Schwungschr. schr.	8,0

Steuerkastenseite


**Vergaser**
**Vergaser Weber**

 Typ | **34 DCHD**

	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	<b>25</b>	<b>25</b>
Zerstäuberrohr	<b>4,50</b>	<b>4,50</b>
Hauptdüse	<b>1,25</b>	<b>1,40</b>
Leerlaufdüse	<b>0,50</b>	<b>0,70</b>
Leerl.-Luftd.		
Mischrohr	<b>F 30</b>	<b>F 30</b>
Luftkorrekturd.	<b>2,10</b>	<b>1,80</b>
Startdüse	<b>150/F1</b>	
Startluftdüse		
Pumpendüse	<b>0,70</b>	
Ablaßbohr.	<b>1,75</b>	
Schw.nad. Vent.	<b>5 o.D.</b>	
Schwimmerst.		

**Vergaser Solex**

 Typ | **C 34 PAIA-2**

	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	<b>25</b>	<b>27</b>
Hauptdüse	<b>1,20</b>	<b>1,40</b>
Leerlaufdüse	<b>0,50</b>	<b>0,40</b>
Leerl.-Luftd.		
Mischrohr		
Luftkorrekturd.	<b>1,50</b>	<b>1,00</b>
Startdüse	<b>120</b>	
Startluftdüse		
Pumpendüse		
Ablaßbohr.		
Schw.nad. Vent.	<b>1,75</b>	
Schw. Gewicht	<b>7,2 g</b>	

**Benzinpumpendruck**

 0,20 - 0,25 kg/cm<sup>2</sup>
**Öldruck**

 4,0 - 4,5 kg/cm<sup>2</sup>

\*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.