

KUNDENDIENST

Technische Tabellen

Juli 1966

Blatt

Modell

orig. ital.

FIAT 1100 R

deutsch NECKAR millecento

enger .					
IV	nen	hez	reic	hn	ung
- 31	~~	~~			*****

Fahrgestell		103	Ρ.	100
Motor	4	103	P.	000

Motor

Zylinderzahl	4
Bohrung	68 mm
Hub	75 mm
Gesamthubraum	1089 cm ³
Verdichtungsverh.	8,1
Höchstleist. DIN	48 PS
HöchstleistDrehzahl	5200 U/min
Drehmoment max. DIN	7,8 mkg
Entsprech. Drehzahl	2800 U/min
Höchstgeschwindigkeit	ca. 130 km/h
Baujahr ab	1966

Hauptlagerzapfen

normal	KI.	1	41,988 - 41,998
normal	KI.	2	41,998 - 42,008
1. Maß			41,739 - 41,754
2. Maß			41,485 - 41,500
3. Maß			41,231 - 41,246
4. Maß			40,977 - 40,992

Hauptlagerschalen

normal	KI. 1	1,835	- 1,839
normal	KI. 2	1,831	- 1,835
1. Maß		1,954	- 1,962
2. Maß		2,081	- 2,089
3. Maß		2,208	- 2,216
4. Maß		2,335	- 2,343

Pleuellagerzapfen

normal	39,988 - 40,008
1. Maß	39,734 - 39,754
2. Maß	39,480 - 39,500
3. Maß	39,226 - 39,246
4. Maß	38,972 - 38,992

Pleuellagerschalen

normal	1,807 - 1,816
1. Maß	1,934 - 1,943
2. Maß	2,061 - 2,070
3. Maß	2,188 - 2,197
4. Maß	2,315 - 2,324

Hauptlagergrund-

bohrung 4	5,698	- 4	5,71	C
------------	-------	-----	------	---

Pleuellagergrund-

bohrung 43,657	- 4	3,0	0/	l
----------------	-----	-----	----	---

Kurbelwellenradien

Hauptlager	r =	2,0	-	2,4
Pleuellager	r =	2,0	-	2,4

Einhauspiele

Lillingushiele	
Kolben	0,035 - 0,055
Hauptlager	0,035 - 0,055 0,020 - 0,063
Pleuellager	0,017 - 0,068

Steuerzeiten

Einl. ö. v. o. T.	160
Einl. s. n. u.T.	56 0
Ausl. ö. v. u.T.	56 0
Ausl. s. n. o.T.	160

Betriebsspiel bei | E 0,10 kaltem Motor | A 0,10

Ventilspiel z. Prüfen E der Steuerzeiten A	0,37
--	------

Nockenwellenhub E 5,5 A 5,5

Theoret, Ventilhub	E
(ohne Spiel)	A

Zylinderkopfhöhe 83,5 Zul. Schleifmaß bei

Zul. Schleitmaß bei	
normaler Kopfdicht.	83,25
starker Kopfdicht.	82,8

Ventilfedernhöhen äußere Feder

adisor o r odor			
Länge unbelastet	•	50,0	mm
Länge belastet		38,5	mm
entspr. Belastung		26	kg
Länge belastet		30,1	mm
entspr. Belastung		45	kg

innere Feder

innere reder		127
Länge unbelastet	40,2	mm
Länge belastet	35,5	mm
entspr. Belastung	6,1	kg
Länge belastet	27,1	mm
entspr. Belastung	17	kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr.	8,0
Mutter f. Ölrohr	6 - 6,5
Pleuellagerschr.	3,5
Hauptlagerschr.	6,2
M. f. Kipphebelbr.	3,5
Schwungsch. schr.	8,0

Vergaser

Vergaser Weber

Тур	DCOF
Тур	1 000

	1. Kanal	2. Kanal
Lufttrichter	e wat	-
Zerstäuberrohr		-
Hauptdüse	100	100
Leerlaufdüse	40	40
LeerlLuftd.	1,70	1,70
Mischrohr	F 30	F 30
Luftkorrekturd.	160	160
Startdüse		
Startluftdüse	_	
Pumpendüse	-	
Ablaßbohr.		
Schw. nad. Vent.	1,50	1,50
Schwimmerst.	4 mm	4 mm
The state of the s	4 mm	

Vergaser Solex

Тур	1	32 PHH	15

1. Kanal	2. Kanal
22	22
1,05	1,05
0,40	0,40
1,60	1,60
1,80	1,80
1,	25
4	1
0,60	0,60
-	
1,	,30
9 gr.	
e	
8 -	- 10 cm ³
	22 1,05 0,40 1,60 1,80 0,60

Benzinpumpendruck

0,20 - 0,25 kg/cm²

Oldruck	2.5	ka/cm ²
Uldruck	2,3	Ka/cm-

*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.

Steverkastenseite