

**Typenbezeichnung**

**Fahrgestell** 124 BS. 1  
**Motor** 125 BC 000

**Motor**

Zylinderzahl 4  
 Bohrung 80 mm  
 Hub 80 mm  
 Gesamthubraum 1608 cm<sup>3</sup>  
 Verdichtungsverh. 9,8  
 Höchstleist. DIN 110 PS  
 Höchstleist.-Drehzahl 6200 U/min  
 Drehmoment max. DIN 14,2 mkp  
 Entsprech. Drehzahl 3500 U/min  
 Höchstgeschwindigkeit 180 km/h  
 Baujahr ab 1970

**Hauptlagerzapfen**

normal 50,775 – 50,795  
 1. Maß 50,521 – 50,541  
 2. Maß 50,267 – 50,287  
 3. Maß 50,013 – 50,033  
 4. Maß 49,759 – 49,779

**Hauptlagerschalen**

normal 1,825 – 1,831  
 1. Maß 1,952 – 1,958  
 2. Maß 2,079 – 2,085  
 3. Maß 2,206 – 2,212  
 4. Maß 2,333 – 2,339

**Pleuellagerzapfen**

normal Kl. A 48,234 – 48,244  
 normal Kl. B 48,224 – 48,234  
 1. Maß  
 2. Maß  
 3. Maß  
 4. Maß

**Pleuellagerschalen**

normal Kl. A 1,516 – 1,520  
 normal Kl. B 1,520 – 1,524  
 1. Maß  
 2. Maß  
 3. Maß  
 4. Maß

**Hauptlagergrundbohrung**

54,507 – 54,520

**Pleuellagergrundbohrung**

51,330 – 51,346

**Kurbelwellenradien**

Hauptlager r = 2,8 – 3,0  
 Pleuellager r = 2,8 – 3,0

**Einbauspiele**

Kolben 0,070 – 0,090  
 Hauptlager 0,050 – 0,095  
 Pleuellager 0,046 – 0,080

**Steuerzeiten**

Einl. ö. v. o. T. 26°  
 Einl. s. n. u. T. 66°  
 Ausl. ö. v. u. T. 66°  
 Ausl. s. n. o. T. 26°

**Betriebsspiel bei kaltem Motor**

E 0,45  
 A 0,50  
 Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten E 0,50  
 A 0,50  
 Theoret. Ventilhub (ohne Spiel) E 9,564  
 A 9,564

**Brennraumtiefe gem. m. Wzg. A.96215**

Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht. 0,25 mm  
 starker Kopfdicht. 0,70 mm

**Ventilfedernhöhen**

**äußere Feder**

Länge unbelastet 53,9 mm  
 Länge belastet 36,0 mm  
 entspr. Belastung 38,9 kg  
 Länge belastet 26,5 mm  
 entspr. Belastung 59,5 kg

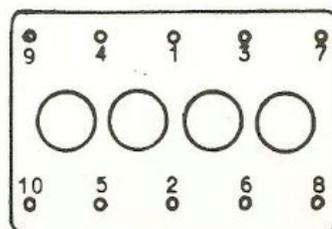
**innere Feder**

Länge unbelastet 41,8 mm  
 Länge belastet 31,0 mm  
 entspr. Belastung 14,9 kg  
 Länge belastet 22,0 mm  
 entspr. Belastung 27,4 kg

**Anzugsmomente in mkp \*)**

Zylinderkopfschr. 8,0  
 Pleuellagerschr. 5,0  
 Hauptlagerschr. 8,0  
 Schwungsch'schr. 8,5  
 Steuerradbef.-Schr. 12,0  
 M. f. N'wellenkasten 2,5  
 M. f. Riemensch. KW 12,0

Steuerkastenseite



**Vergaser**

**Vergaser Weber**

Typ 40 IDF 10  
 40 IDF 11  
 1. Kanal 2. Kanal  
 Lufttrichter 32 32  
 Zerstäuberrohr 4,5 4,5  
 Hauptdüse 1,25 1,25  
 Leerlaufdüse 0,55 0,55  
 Leerl.-Luftd. 1,15 1,15  
 Mischrohr  
 Luftkorrektur. 2,10 2,10  
 Startdüse 0,9 0,9  
 Startluftdüse 4,5 4,5  
 Pumpendüse 0,40 0,40  
 Ablaßbohr.  
 Schw.nad.Vent. 1,75  
 Schwimmerst. 10 mm  
 Schw.-Gewicht 12,75 g  
 Anreich'düse 0,55

**Vergaser Solex**

Typ C 40 P II 6  
 1. Kanal 2. Kanal  
 Lufttrichter 32 32  
 Hauptdüse 1,40 1,40  
 Leerlaufdüse 0,55 0,55  
 Leerl.-Luftd.  
 Mischrohr  
 Luftkorrektur. 1,70 1,70  
 Startdüse 1,20 1,20  
 Startluftdüse  
 Pumpendüse  
 Ablaßbohr.  
 Schw.nad.Vent.  
 Schw.Gewicht

**Benzinpumpendruck**

0,20 – 0,25 kp/cm<sup>2</sup>

**Öldruck**

4,5 – 6,0 kp/cm<sup>2</sup>

1) AnreicherungsVorrichtung

\*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.