

Typenbezeichnung
Fahrgestell 124 CC 1

Motor 132 AC 1.000

Motor

Zylinderzahl	4
Bohrung	84 mm
Hub	79,2 mm
Gesamthubraum	1756 cm ³
Verdichtungsverh.	9,8
Höchstleist. DIN ³⁾	118 PS
Höchstleist.-Drehzahl	6000 U/min
Drehmoment max. DIN	15,6 mkg
Entsprech. Drehzahl	4000 U/min
Höchstgeschwindigkeit	185 km/h
Baujahr ab	1973

Hauptlagerzapfen

normal	52,985 – 53,005
1. Maß	53,239 – 53,259
2. Maß	53,493 – 53,513
3. Maß	53,747 – 53,767
4. Maß	54,001 – 54,021

Hauptlagerschalen

normal	1,825 – 1,831
1. Maß	1,952 – 1,958
2. Maß	2,079 – 2,085
3. Maß	2,206 – 2,212
4. Maß	2,333 – 2,339

Pleuellagerzapfen

normal Kl. A	50,792 – 50,802
normal Kl. B	50,782 – 50,792
1. Maß	
2. Maß	
3. Maß	
4. Maß	

Pleuellagerschalen

normal Kl. A	1,521 – 1,525
normal Kl. B	1,525 – 1,529
1. Maß	
2. Maß	
3. Maß	
4. Maß	

Hauptlagergrundbohrung

56,717 – 56,730

Pleuellagergrundbohrung

53,897 – 53,913

Kurbelwellenradien

Hauptlager	r =	2,8 – 3,0
Pleuellager	r =	2,7 – 3,0

Einbauspiele

Kolben	0,040 – 0,060
Hauptlager	0,050 – 0,095
Pleuellager Kl. A	0,045 – 0,079
Pleuellager Kl. B	0,047 – 0,081

Steuerzeiten

Einl. ö.v. o.T.	15°
Einl. s.n. u.T.	55°
Ausl. ö.v. u.T.	55°
Ausl. s.n. o.T.	15°

Betriebsspiel bei kaltem Motor

E	0,45 +0,05 -0,15
A	0,60 +0,05 -0,15
Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten	E 0,80 A 0,80

Nockenwellenhub

Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)

Brennraumtiefe

gem. m. Wzg. A 96215

Ventilfedernhöhen
äußere Feder

Länge unbelastet	53,9 mm
Länge belastet	36,0 mm
entspr. Belastung	38,9 kg
Länge belastet	26,5 mm
entspr. Belastung	59,5 kg

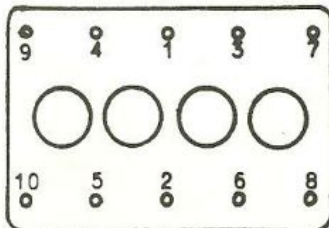
innere Feder

Länge unbelastet	41,8 mm
Länge belastet	31,0 mm
entspr. Belastung	14,9 kg
Länge belastet	22,0 mm
entspr. Belastung	27,4 kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr.	7,5
Pleuellagerschr.	6,5
Hauptlagerschr. M 10	8,0
Hauptlagerschr. M 12	11,5
Schwungsch'schr.	8,5
Schr. f. N'wellenrad	12,0
M. f. N'wellenkasten	2,0
M. f. Riemensch. KW	16,0

Steuerkastenseite


Vergaser
Vergaser Weber

Typ	34 DMS	
	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	24	26
Zerstäuberrohr	4,5	4,5
Hauptdüse	1,25	1,55
Leerlaufdüse	0,70	0,70
Leerl.-Luftd.	1,05	0,70
Mischrohr	F 61	F 61
Luftkorrekturd.	1,80	1,80
Pumpendüse	0,50	
Ablaßbohr.		
Schw'nad.-Vent.		1,75
Schwimmerst.		7 mm mit D.
Anreich.-Vorr.		
Luftdüse	1,30	
Kraftstoffd.	1,10	
Gemischd.	1,10	

Vergaser Solex

Typ	C 34 EIES 5	
	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	24	27
Hauptdüse	1,25	1,50
Leerlaufdüse	0,47	0,80
Leerl.-Luftd.		
Mischrohr	3,50	3,50
Luftkorrekturd.	1,50	1,50
Pumpendüse	0,55	
Ablaßbohr.		
Schw'nad.-Vent.		1,8
Schw.-Gewicht		
Anreich.-Vorr.		
Kraftstoffd.		
Schwimmerst.		

Benzinpumpendruck

 0,28 – 0,32 kg/cm²
Öldruck

 4,0 – 6,0 kg/cm²

*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.