

Typenbezeichnung

Fahrgestell	124 AC
Motor	124 AC. 000

Motor

Zylinderzahl	4
Bohrung	80 mm
Hub	71,5 mm
Gesamthubraum	1438 cm ³
Verdichtungsverh.	8,9
Höchstleist. DIN	90 PS
Höchstleist.-Drehzahl	6600 U/min
Drehmoment max. DIN	11 mkg
Entsprech. Drehzahl	4000-5000 U/min
Höchstgeschwindigkeit	ca. 170 km/h
Baujahr ab	1967

Hauptlagerzapfen

normal	50,775 – 50,795
1. Maß	50,521 – 50,541
2. Maß	50,267 – 50,287
3. Maß	50,013 – 50,033
4. Maß	49,759 – 49,779

Hauptlagerschalen

normal	1,825 – 1,831
1. Maß	1,952 – 1,958
2. Maß	2,079 – 2,085
3. Maß	2,206 – 2,212
4. Maß	2,333 – 2,339

Pleuellagerzapfen

normal	45,508 – 45,528
1. Maß	45,254 – 45,274
2. Maß	45,000 – 45,020
3. Maß	44,746 – 44,766
4. Maß	44,492 – 44,512

Pleuellagerschalen

normal	1,531 – 1,538
1. Maß	1,658 – 1,665
2. Maß	1,785 – 1,792
3. Maß	1,912 – 1,919
4. Maß	2,039 – 2,046

Hauptlagergrundbohrung

54,507 – 54,520

Pleuellagergrundbohrung

48,630 – 48,646

Kurbelwellenradien

Hauptlager	r =	2,8 – 3
Pleuellager	r =	2,7 – 3

Einbauspiele

Kolben	0,080 – 0,100
Hauptlager	0,050 – 0,095
Pleuellager	0,026 – 0,076

Steuerzeiten

Einl. ö. v. o. T.	26°
Einl. s. n. u. T.	66°
Ausl. ö. v. u. T.	66°
Ausl. s. n. o. T.	26°

Betriebsspiel bei kaltem Motor

	E	0,45
	A	0,50
Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten	E	0,50
	A	0,50

Nockenwellenhub

	E	9,564
	A	9,564
Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)	E	9,564
	A	9,564

Zylinderkopfhöhe

Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht.	mit Lehre A.96211/A.96215
starker Kopfdicht.	0
Zahnriemen-Wechsel	0,5 mm alle 40000 km

Ventilfedernhöhen äußere Feder

Länge unbelastet	53,9 mm
Länge belastet	36,0 mm
entspr. Belastung	38,9 kg
Länge belastet	26,5 mm
entspr. Belastung	59,5 kg

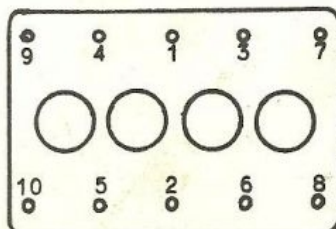
innere Feder

Länge unbelastet	41,8 mm
Länge belastet	31,0 mm
entspr. Belastung	14,9 kg
Länge belastet	22,0 mm
entspr. Belastung	27,4 kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr.	7,7
Mutter f. Ölrohr	—
Pleuellagerschr.	5,2
Hauptlagerschr.	8,2
M. f. Kipphebelbr.	—
Schwungsch'schr.	8,1
Steuerradbef.schr.	4,9
M.f.N'wellengehäuse	2,9

Steuerkastenseite



Vergaser

Vergaser Weber

Typ	34 DHS 1	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	24	24	26
Zerstäuberrohr	3,5	3,5	3,5
Hauptdüse	1,25	1,25	1,20
Leerlaufdüse	0,45	0,45	0,60
Leerl.-Luftd.	1,20	1,20	0,70
Mischrohr	F 34	F 34	F 34
Luftkorrekturd.	1,80	1,80	1,70
Startdüse	—	—	—
Startluftdüse	—	—	—
Pumpendüse	0,40	—	—
Abläßbohr.	—	—	—
Schw.nad.Vent.	—	1,75	—
Schwimmerst.	—	6 mm m.D.	—
1) Luftdüse	1,30	1,30	1,50
Kraftstoffd.	1,10	1,10	1,90
Gemischd.	1,10	1,10	1,90

Vergaser Weber

Typ	34 DFH 4	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	24	24	26
Zerstäuberrohr	3,5	3,5	3,5
Hauptdüse	1,25	1,25	1,20
Leerlaufdüse	0,45	0,45	0,60
Leerl.-Luftd.	1,20	1,20	0,70
Mischrohr	—	—	—
Luftkorrekturd.	1,80	1,80	1,50
Startdüse	—	—	—
Startluftdüse	—	—	—
Pumpendüse	0,40	—	—
Abläßbohr.	—	—	—
Schw.nad.Vent.	—	1,75	—
Schwimmerst.	—	6,5 mm m.D.	—
1) Luftdüse	1,30	1,30	1,50
Kraftstoffd.	1,10	1,10	1,90
Gemischd.	1,10	1,10	1,90

Benzinpumpendruck

0,20 – 0,25 kg/cm²

Öldruck

3,5 – 5,0 kg/cm²

1) Anreicherungs-einrichtung

*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.