

Typenbezeichnung

Fahrgestell	124 A. 100
Motor	124 A. 000

Motor

Zylinderzahl	4
Bohrung	73 mm
Hub	71,5 mm
Gesamthubraum	1197 cm ³
Verdichtungsverh.	8,8
Höchstleist. DIN	60 PS
Höchstleist.-Drehzahl	5600 U/min
Drehmoment max. DIN	8,9 mkg
Entsprech. Drehzahl	3400 U/min
Höchstgeschwindigkeit	über 140 km/h
Baujahr ab	1966

Hauptlagerzapfen

normal	50,780 - 50,795
1. Maß	50,526 - 50,541
2. Maß	50,272 - 50,287
3. Maß	50,018 - 50,033
4. Maß	49,764 - 49,779

Hauptlagerschalen

normal	1,825 - 1,831
1. Maß	1,952 - 1,958
2. Maß	2,079 - 2,085
3. Maß	2,206 - 2,212
4. Maß	2,333 - 2,339

Pleuellagerzapfen

normal	45,508 - 45,528
1. Maß	45,254 - 45,274
2. Maß	45,000 - 45,020
3. Maß	44,746 - 44,766
4. Maß	44,492 - 44,512

Pleuellagerschalen

normal	1,531 - 1,538
1. Maß	1,658 - 1,665
2. Maß	1,785 - 1,792
3. Maß	1,912 - 1,919
4. Maß	2,039 - 2,046

Hauptlagergrundbohrung

| 54,507 - 54,520

Pleuellagergrundbohrung

| 48,630 - 48,642

Kurbelwellenradien

Hauptlager	r =	2,8 - 3
Pleuellager	r =	2,7 - 3

Einbauspiele

Kolben	0,030 - 0,050
Hauptlager	0,050 - 0,090
Pleuellager	0,026 - 0,072

Steuerzeiten

Einl. ö. v. o. T.	25°
Einl. s. n. u. T.	59°
Ausl. ö. v. u. T.	65°
Ausl. s. n. o. T.	19°

Betriebsspiel bei kaltem Motor

E	0,20
A	0,20
Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten	E 0,375 A 0,375

Nockenwellenhub

E	5,7
A	5,7
Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)	E 8,625 A 8,625

Brennraumtiefe

gem. m. Wzg. A. 96210	
Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht.	0,25 mm
starker Kopfdicht.	0,70 mm

Ventilfedernhöhen

äußere Feder	
Länge unbelastet	50,0 mm
Länge belastet	33,7 mm
entspr. Belastung	28,9 kg
Länge belastet	25,28 mm
entspr. Belastung	43,8 kg

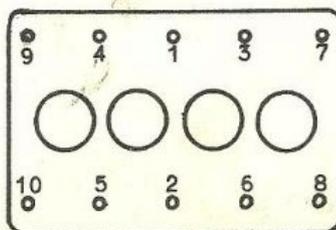
innere Feder

Länge unbelastet	39,2 mm
Länge belastet	29,7 mm
entspr. Belastung	13,8 kg
Länge belastet	21,28 mm
entspr. Belastung	26,2 kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr.	6,7
Mutter f. Ölrohr	-
Pleuellagerschr.	5,3
Hauptlagerschr.	8,0
M. f. Kipphebelbr.	4,0
Schwingsch. schr.	6,0

Steuerkastenseite


Vergaser
Vergaser Weber

Typ | 32 DCOF

	1. Kanal	2. Kanal
Lufttrichter	23	23
Zerstäuberrohr		
Hauptdüse	1,12	1,12
Leerlaufdüse	0,45	0,45
Leerl.-Luftd.		
Mischrohr		
Luftkorrekturd.	220	220
Startdüse		
Startluftdüse		
Pumpendüse	0,45	0,45
Ablaßbohr.		
Schw.nad. Vent.		150
Schwimmerst.		

Vergaser Solex

Typ | C 32 PHH/6

	1. Kanal	2. Kanal
Lufttrichter	23	23
Hauptdüse	1,15	1,15
Leerlaufdüse	0,45	0,45
Leerl.-Luftd.	1,70	1,70
Mischrohr		
Luftkorrekturd.	1,90	1,90
Startdüse		1,25
Startluftdüse		
Pumpendüse	0,40	0,40
Ablaßbohr.		-
Schw.nad. Vent.		1,60
Schw. Gewicht		9 gr.
Förderm. d. Pumpe pro 20 Hübe		8 - 11 cm ³

Benzinpumpendruck

 ca. 0,20 - 0,25 kg/cm²
Öldruck 4,5 - 6,0 kg/cm²

*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.