

Typenbezeichnung

Fahrgestell 100 GBC
Motor 100 GBC.000

Motor

Zylinderzahl 4
 Bohrung 65 mm
 Hub 68 mm
 Gesamthubraum 903 cm³
 Verdichtungsverh. 9,5
 Höchstleist. DIN 52 PS
 Höchstleist.-Drehzahl 6400 U/min
 Drehmoment max. DIN 6,57mkg
 Entsprech. Drehzahl 4000 U/min
 Höchstgeschwindigkeit 150 km/h
 Baujahr ab 1968

Hauptlagerzapfen

normal 50,785 - 50,805
 1. Maß 50,531 - 50,551
 2. Maß 50,277 - 50,297
 3. Maß 50,023 - 50,043
 4. Maß 49,769 - 49,789

Hauptlagerschalen

normal 1,832 - 1,841
 1. Maß 1,959 - 1,968
 2. Maß 2,086 - 2,095
 3. Maß 2,213 - 2,222
 4. Maß 2,340 - 2,349

Pleuellagerzapfen

normal 39,985 - 40,005
 1. Maß 39,731 - 39,751
 2. Maß 39,477 - 39,497
 3. Maß 39,223 - 39,243
 4. Maß 38,969 - 38,989

Pleuellagerschalen

normal 1,807 - 1,813
 1. Maß 1,934 - 1,940
 2. Maß 2,061 - 2,067
 3. Maß 2,188 - 2,194
 4. Maß 2,315 - 2,321

Hauptlagergrundbohrung

54,507 - 54,520

Pleuellagergrundbohrung

43,657 - 43,670

Kurbelwellenradien (1)

Hauptlager r = 1,8 - 2,2
 Pleuellager r = 1,8 - 2,2
 Hauptlager vorne u. hinten r = 2,0 - 2,2

(1) mittl. Hauptlager

Einbauspiele

Kolben 0,050 - 0,070
 Hauptlager 0,020 - 0,071
 Pleuellager 0,026 - 0,071

Steuerzeiten

Einl. ö. v. o. T. 25°
 Einl. s. n. u. T. 51°
 Ausl. ö. v. u. T. 64°
 Ausl. s. n. o. T. 12°

Betriebsspiel bei kaltem Motor

E 0,15
 A 0,20

Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten E 0,375
 A 0,375

Nockenwellenhub

E 5,6
 A 5,6

Theoret. Ventilhub (ohne Spiel) E 8,8
 A 8,8

Zylinderkopfhöhe

69,9
 Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht. 69,65
 starker Kopfdicht. 69,2

Ventilfedernhöhen

äußere Feder

Länge unbelastet 41,2 mm
 Länge belastet 36,5 mm
 entspr. Belastung 18,5 mm
 Länge belastet 27,9 mm
 entspr. Belastung 52,5 kg

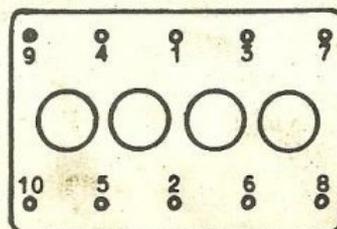
innere Feder

Länge unbelastet 36,8 mm
 Länge belastet 32,5 mm
 entspr. Belastung 5,5 kg
 Länge belastet 23,9 mm
 entspr. Belastung 16,8 kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr. 4,5 - 5,5
 Mutter f. Ölrohr -
 Pleuellagerschr. 4,2
 Hauptlagerschr. 6,2
 M. f. Kipphebelbr. 3,5 - 4,0
 Schwungsch. schr. 3,5 - 4,0

Steuerkastenseite



Vergaser

Vergaser Weber

Typ 30 DIC 2

	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	23	23
Zerstäuberrohr		
Hauptdüse	1,15	1,15
Leerlaufdüse	0,40	0,45
Leerl.-Luftd.		
Mischrohr		
Luftkorrekturd.	1,80	1,80
Startdüse		
Startluftdüse		
Pumpendüse	0,50	
Ablaßbohr.	0,40	
Schw. nad. Vent.		1,50
Schwimmerst.		6,0 mm m. D.
1) Luftdüse		1,00
Kraftstoffd.		1,20
Gemischd.		1,10

Vergaser Solex

Typ

Lufttrichter
 Hauptdüse
 Leerlaufdüse
 Leerl.-Luftd.
 Mischrohr
 Luftkorrekturd.
 Startdüse
 Startluftdüse
 Pumpendüse
 Ablaßbohr.
 Schw. nad. Vent.
 Schw. Gewicht

Benzinpumpendruck

0,20 - 0,25 kg/cm²

Öldruck

3,2 - 3,6 kg/cm²

1) Anreicherungseinrichtung

*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.