

FIAT**KUNDENDIENST**

Technische Tabellen

Januar 1975

Blatt 1

Modell

FIAT 131/1600

Fahrg.:	4-G.	5-G.	Autom.
2t.-131 A 1/S2	A 1/S2/5	A 1/S2/6	
4t.-131 A 1/S	A 1/S5	A 1/S6	
Kombi 131 AF1/S			
Motor:	131 A 1.000		

Motor

Zylinderzahl	4
Bohrung	84 mm
Hub	71,5 mm
Gesamthubraum	1585 cm ³
Verdichtungsverh.	9,2
Höchstleist. DIN ³⁾	75 PS
Höchstleist.-Drehzahl	5400 U/min
Drehmoment max. DIN	12,6 mkg
Entsprech. Drehzahl	3000 U/min
Höchstgeschwindigkeit	160 km/h
Automatic	155 km/h
Baujahr ab	1975

Hauptlagerzapfen

normal	52,985 – 53,005
1. Maß	52,731 – 52,751
2. Maß	52,477 – 52,497
3. Maß	52,223 – 52,243
4. Maß	51,696 – 51,989

Hauptlagerschalen

normal	1,825 – 1,831
1. Maß	1,952 – 1,958
2. Maß	2,079 – 2,085
3. Maß	2,206 – 2,212
4. Maß	2,333 – 2,339

Pleuellagerzapfen

normal Kl. A	50,792 – 50,802
normal Kl. B	50,782 – 50,792
1. Maß	50,528 – 50,538
2. Maß	50,274 – 50,284
3. Maß	50,020 – 50,030
4. Maß	49,766 – 49,776

Pleuellagerschalen

normal Kl. A	1,521 – 1,525
normal Kl. B	1,525 – 1,529
1. Maß	1,652 – 1,656
2. Maß	1,779 – 1,783
3. Maß	1,906 – 1,910
4. Maß	2,033 – 2,037

Hauptlagergrundbohrung

56,717 – 56,730

Pleuellagergrundbohrung

53,897 – 53,913

Kurbelwellenradien

Hauptlager	r =
Pleuellager	r =

Einbauspiele

Kolben	0,07 – 0,09
Hauptlager	0,05 – 0,095
Pleuellager Kl. A	0,045 – 0,079
Pleuellager Kl. B	0,047 – 0,081

Steuerzeiten

Einl. ö.v. o.T.	10°
Einl. s.n. u.T.	49°
Ausl. ö.v. u.T.	50°
Ausl. s.n. o.T.	9°

Betriebsspiel bei kaltem Motor

E	0,20
A	0,20
Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten	E 0,75 A 0,75

Nockenwellenhub

10,32

Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)**Brennraumtiefe**

gem. m. Wzg. A 96208

Ventilfedernhöhen äußere Feder

Länge unbelastet	mm
Länge belastet	33,7 mm
entspr. Belastung	28,9 ± 1,8 kg
Länge belastet	mm
entspr. Belastung	kg

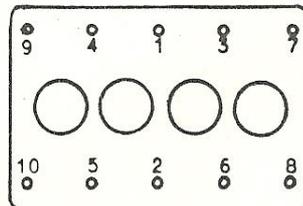
innere Feder

Länge unbelastet	mm
Länge belastet	29,7 mm
entspr. Belastung	13,9 ± 0,9 kg
Länge belastet	mm
entspr. Belastung	kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr.	8,5
Pleuellagerschr.	5,0
Hauptlagerschr. M 10	8,0
Hauptlagerschr. M 12	11,5
Schwungschr.	8,5
Schr. f. N'wellenrad	12,0
M. f. N'wellenkasten	2,5
M. f. Riemensch. KW	20,0

Steuerkastenseite

**Vergaser****Vergaser Weber**

Typ	32 ADF 3/200	
	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter		
Zerstäuberrohr	23	23
Hauptdüse	1,20	1,25
Leerlaufdüse	0,50	0,50
Leerl.-Luftd.	1,60	0,70
Mischrohr	F 73	F 73
Luftkorrektur.	1,65	1,60
Pumpendüse	0,50	–
Ablaßbohr.	–	–
Schw'nad.-Vent.		1,75
Schwimmerst.		6 mm mit D.
Anreich.-Vorr.		
Luftdüse		
Kraftstoffd.		
Gemischd.		

Vergaser Solex

Typ	32 ADF 3/100	
	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	23	23
Hauptdüse	1,20	1,25
Leerlaufdüse	0,50	0,50
Leerl.-Luftd.	1,60	0,70
Mischrohr	F 73	F 73
Luftkorrektur.	1,65	1,60
Pumpendüse	0,50	–
Ablaßbohr.	–	–
Schw'nad.-Vent.		1,75
Schw.-Gewicht		
Anreich.-Vorr.		
Kraftstoffd.		
Schwimmerst.		6 mm mit Werkzeug A 95129

Benzinpumpendruck0,2 – 0,3 kg/cm²**Öldruck**3,5 – 5 kg/cm²

*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.

N.B. Die im Laufe der Zeit eintretenden Änderungen sind selbst nachzutragen!