

FIAT**KUNDENDIENST****Technische Tabellen**

Juni 1972

Blatt 1

Modell

FIAT 128 Rally

Dieses Blatt ersetzt
128 Rally Ausgabe Sept. 1971**Typenbezeichnung**

Fahrgestell 128 AR
Motor 128 AR. 000

Motor

Zylinderzahl	4
Bohrung	86 mm
Hub	55,5 mm
Gesamthubraum	1290 cm ³
Verdichtungsverh.	8,9
Höchstleist. DIN	67 PS
Höchstleist.-Drehzahl	6200 U/min
Drehmoment max. DIN	9 mkg
Entsprech. Drehzahl	4000 U/min
Höchstgeschwindigkeit	152 km/h
Baujahr ab	1971

Hauptlagerzapfen

normal	50,775 – 50,795
1. Maß	50,521 – 50,541
2. Maß	50,267 – 50,287
3. Maß	50,013 – 50,033
4. Maß	49,759 – 49,779

Hauptlagerschalen

normal	1,825 – 1,831
1. Maß	1,952 – 1,958
2. Maß	2,079 – 2,085
3. Maß	2,206 – 2,212
4. Maß	2,333 – 2,339

Pleuellagerzapfen

normal	45,498 – 45,518
1. Maß	45,244 – 45,264
2. Maß	44,990 – 45,010
3. Maß	44,736 – 44,756
4. Maß	44,482 – 44,502

Pleuellagerschalen

normal	1,531 – 1,538
1. Maß	1,658 – 1,665
2. Maß	1,785 – 1,792
3. Maß	1,912 – 1,919
4. Maß	2,039 – 2,046

Hauptlagergrundbohrung

54,507 – 54,520

Pleuellagergrundbohrung

48,630 – 48,646

Kurbelwellenradien

Hauptlager	r =	2,8 – 3,0
Pleuellager	r =	2,7 – 3,0

Einbauspiele

Kolben	0,070 – 0,090
Hauptlager	0,050 – 0,095
Pleuellager	0,036 – 0,086

Steuerzeiten

Einl. ö. v. o. T.	24°
Einl. s. n. u. T.	68°
Ausl. ö. v. u. T.	64°
Ausl. s. n. o. T.	28°

Betriebsspiel bei kaltem Motor

E	0,40
A	0,45
Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten	E 0,50 A 0,50

Nockenwellenhub

E	9,75
A	9,75

Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)

E	9,75
A	9,75

Brennraumtiefe

gem. m. Wzg. A. 96216
Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht. 0 – 0,25 mm
starker Kopfdicht. 0,26 – 0,70 mm

Ventilfedernhöhen äußere Feder

Länge unbelastet	53,9 mm
Länge belastet entspr. Belastung	36,0 mm 38,9 kg
Länge belastet entspr. Belastung	26,5 mm 59,5 kg

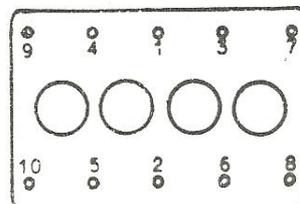
innere Feder

Länge unbelastet	41,8 mm
Länge belastet entspr. Belastung	31,0 mm 14,9 kg
Länge belastet entspr. Belastung	22,0 mm 27,4 kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr.	9,0
Pleuellagerschr.	5,0
Hauptlagerschr.	8,5
Schwingsch.'schr.	8,5
Schr. f. N'wellenrad	8,5
M. f. N'wellenkasten	2,0
M. f. Riemensch. KW	14,0

Steuerkastenseite

**Vergaser****Vergaser Weber**

Typ	32 DMTR	
	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	22	22
Zerstäuberrohr		
Hauptdüse	1,05	1,15
Leerlaufdüse	0,50	0,70
Leerl.-Luftd.	1,00	0,70
Mischrohr	F 30	F 30
Luftkorrektur.	1,95	2,00
Pumpendüse	0,40	–
Ablaßbohr.	0,50	–
Schw.nad.Vent.	1,50	
Schwimmerst.	6 mm m.D.	
Anreicher.Vorr.		
Luftdüse	–	1,00
Kraftstoffd.	–	0,90

Vergaser Weber

Typ	32 DMTR 20	
	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	22	22
Zerstäuberrohr		
Hauptdüse	1,10	1,15
Leerlaufdüse	0,50	0,70
Leerl.-Luftd.	1,10	0,70
Mischrohr	F 30	F 30
Luftkorrektur.	2,10	1,90
Pumpendüse	0,40	–
Ablaßbohr.	–	–
Schw.nad.Vent.	1,50	
Schwimmerst.	6 mm m.D.	
Schw.Gewicht	12 g	
Anreicher.Vorr.		
Kraftstoffd.	–	1,10
Luftdüse	–	1,00

Benzinpumpendruck0,20 – 0,25 kp/cm²**Öldruck**3,5 – 5,0 kp/cm²
b. Öltemp. 100° C

*) Das Anziehen der Mutttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Mutttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.

N.B. Die im Laufe der Zeit eintretenden Änderungen sind selbst nachzutragen!